

FATBOXX[®] max FATBOXX[®]

- Altspisefette und -öle
- Speisereste
- Schlachtabfälle



HENKEL

FUTURE SOLUTIONS TODAY.

FATBOXX[®]

120 Liter

FATBOXX[®]

max

200 Liter

Die Behälter sind optimal geeignet für die Sammlung folgender Abfälle:



Altspeisefette
und -öle



Speisereste



Schlachtabfälle



Alle FATBOXX[®] Modelle können optional mit besonders stabilen BigFootWheels ausgestattet werden.

FATBOXX[®] FATBOXX[®]max FATBOXX[®]hot FATBOXX[®]max hot

Alle FATBOXX[®] Varianten können individuell nach Ihren Vorstellungen zusammengesetzt werden. Sie haben die Wahl zwischen diversen Standardfarben. Sonderfarben sind auf Anfrage erhältlich. Eine individuelle Kennzeichnung durch Heißsiegelung (Logo, Wappen, Namen), Spritzprägung von Texten, Siebdruck und Thermotransferdruck ist möglich.

FATBOXX® + FATBOXX®max

Hitzebeständig

FATBOXX® und FATBOXX®max können mit bis zu 110° C (230°F) heißem Fett befüllt werden, ohne dass sich die Behälter im Seitenbereich verformen. FATBOXX®hot kann sogar mit bis zu 140° C (284°F) heißem Fett befüllt werden.

NEU

Verschiedene Anwendungsmöglichkeiten

- Altspeisefette und -öle
- Speisereste (z.B. aus der Gastronomie)
- Schlachtabfälle und Tierkörperbeseitigung
- Reste aus der Lebensmittelindustrie
- für alte Backwaren

Transluzente Farbvarianten möglich

Bei transluzenten (lichtdurchlässigen) Behältern ist der Füllstand von außen sichtbar.

Patentiertes Deckelsystem

Durch ein patentiertes Deckelsystem ist das Öffnen und Schließen sehr einfach. Ein großer Einfülldurchmesser macht die Befüllung besonders komfortabel.



Auslaufsicher

Ein speziell entwickeltes Deckel- und Dichtungssystem verhindert das Austreten von Flüssigkeiten oder üblen Gerüchen.





Stapelfähig

FATBOXX® und FATBOXX®max können auch befüllt in montiertem Zustand gestapelt werden (max. 2 Behälter übereinander). So werden Transport und Lagerung besonders effizient.



Langlebigkeit

Enorm stabil durch den runden Boden und die besondere Form des Behälters

Hygienisch

Alle FATBOXX® Behälter haben innen keine Ecken und Kanten, in denen der Schmutz haften bleibt und sind besonders einfach zu reinigen.





Gutes Handling

Durch eine asymmetrische Griffleiste von 30mm Durchmesser ist ein optimales Handling mit Handschuhen möglich.



Optimaler

Schwerpunkt für leichteste Manövrierbarkeit

Große Räder

Im Gegensatz zu den herkömmlichen Fässern sind alle FATBOXX® Behälter durch die großen Räder mobil. Der Lagerplatz kann jederzeit gereinigt werden.



Quick-Release-Technik

Die leeren FATBOXX® Behälter können dank spezieller Räder zum Transport (ohne Räder) gestapelt werden. Dies spart sehr viel Platz bei der Lagerung der Behälter sowie beim Transport.

EN 840

Alle FATBOXX® und FATBOXX®max Behälter entsprechen der EN 840 und können somit über alle gängigen Kammschüttungen geleert werden.



HENKEL

Qualität:

Alle FATBOXX® Behälter entsprechen der EN 840. Die Produktion ist nach ISO 9001:2015 sowie nach der strengen Automotive-Norm IATF 16949:2016 zertifiziert. Außerdem findet eine regelmäßige Überwachung der Qualität durch ein eigenes Labor und unabhängige Testinstitute statt.

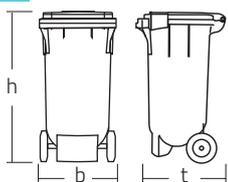


Ihr Beitrag zur Umwelt:

Die mit den FATBOXX® Behältern entsorgten Stoffe werden zur Gewinnung von diversen erneuerbaren Energien (z.B. Biokraftstoff und Biogas) verwendet.



NEU **FATBOXX®**
FATBOXX® hot



Volumen Liter
(nominal)

120 Liter

Höhe(h)
Breite(b)
Tiefe(t) mm

960/
498/
554

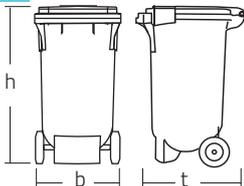
Räder
Ø mm

200

Gewicht
kg (ca.)

11,5

NEU **FATBOXX® max**
FATBOXX® max hot



200 Liter

1045/
580/
674

200

15



HENKEL

FUTURE SOLUTIONS TODAY.