

FATBOXX[®] max

FATBOXX[®]

- Altspeisefette und -öle
- Speisereste
- Schlachtabfälle



P. HENKEL innovative Umwelttechnik

FATBOXX® + FATBOXX®max

Patentiertes Deckelsystem

Durch ein patentiertes Deckelsystem ist das Öffnen und Schließen sehr einfach. Ein großer Einfülldurchmesser macht die Befüllung besonders komfortabel.

Hitzebeständig

FATBOXX® und FATBOXX®max können mit bis zu 110° Grad (230°F) heißem Fett befüllt werden, ohne dass sich die Behälter im Seitenbereich verformen.



Auslaufsicher

Ein speziell entwickeltes Deckel- und Dichtungssystem verhindert das Austreten von Flüssigkeiten oder üblen Gerüchen.

Verschiedene Anwendungsmöglichkeiten

- Altspeisefette und -öle
- Speisereste (z.B. aus der Gastronomie)
- Schlachtabfälle und Tierkörperbeseitigung



Transluzente Farbvarianten möglich

Bei transluzenten (lichtdurchlässigen) Behältern ist der Füllstand von außen sichtbar.





Stapelfähig

Die FATBOXX®max kann auch befüllt in montiertem Zustand gestapelt werden (max. 2 Behälter übereinander, nur 200l Behälter). So werden Transport und Lagerung besonders effizient.



Langlebigkeit

Enorm stabil durch den runden Boden und die besondere Form des Behälters

Hygienisch

FATBOXX® hat innen keine Ecken und Kanten, in denen der Schmutz haften bleibt und ist besonders einfach zu reinigen.





Gutes Handling

Durch eine asymmetrische Griffleiste von 30mm Durchmesser ist ein optimales Handling mit Handschuhen möglich.



Optimaler

Schwerpunkt für leichteste Manövrierbarkeit

Große Räder

Im Gegensatz zu den herkömmlichen Fässern ist die FATBOXX® durch die großen Räder mobil. Der Lagerplatz kann jederzeit gereinigt werden.



EN 840

Alle FATBOXX® Behälter entsprechen der EN 840 und können somit über alle gängigen Kammschüttungen geleert werden.

Quick-Release-Technik

Die leere FATBOXX® kann dank spezieller Räder zum Transport (ohne Räder) gestapelt werden. Dies spart sehr viel Platz bei der Lagerung der Behälter sowie beim Transport.



P. HENKEL

FATBOXX[®]

120 Liter

FATBOXX[®]

max

200 Liter

Die Behälter sind optimal geeignet für die Sammlung folgender Abfälle:



Altspisefette
und -öle



Speisereste



Schlachtabfälle



FATBOXX[®]max kann optional mit besonders stabilen BigFootWheels ausgestattet werden.

FATBOXX[®] + FATBOXX[®]max können individuell nach Ihren Vorstellungen zusammengesetzt werden. Sie haben die Wahl zwischen diversen Standardfarben. Sonderfarben sind auf Anfrage möglich. Eine individuelle Kennzeichnung durch Heißsiegelung (Logo, Wappen, Namen), Spritzprägung von Texten, Siebdruck und Thermotransferdruck sind möglich.

Qualität:

FATBOXX® und FATBOXX®max entsprechen der EN 840. Die Produktion ist nach ISO 9001:2008 sowie nach der strengen Automotive-Norm ISO TS 16949:2009 zertifiziert. Außerdem findet eine regelmäßige Überwachung der Qualität durch ein eigenes Labor und unabhängige Testinstitute statt.



Ihr Beitrag zur Umwelt:

Die mit der FATBOXX® und FATBOXX®max entsorgten Stoffe werden zur Gewinnung von diversen erneuerbaren Energien (z.B. Biokraftstoff und Biogas) verwendet.



	Volumen Liter (nominal)	Höhe(h) Breite(b) Tiefe(t) mm	Räder Ø mm	Gewicht kg (ca.)	Artikel Nr.
<p>FATBOXX</p>	120 Liter	960/ 498/ 554	200	11	15630120
<p>FATBOXX^{max}</p>	200 Liter	1045/ 580/ 674	200	14	15630200



P. HENKEL innovative Umwelttechnik

