UN-BOXX® max aero
UN-BOXX® aero
UN-BOXX® aero

Sammelbehälter für leere und teilentleerte Spraydosen

HENKEL® FUTURE SOLUTIONS TODAY.

UN-BOXX® max aero
UN-BOXX® aero+
UN-BOXX® aero

Sammelbehälter für leere und teilentleerte Spraydosen

- Zulässig als Verpackung gemäß Verpackungsanweisung P207 entsprechend Sondervorschrift für die Verpackung PP 87 – die Sondervorschriften: 327, 625, 190 und 344 sind zu beachten.
- Zusatzausrüstung: Mittel zum Aufsaugen freier Flüssigkeiten, die bei der Beförderung frei werden können.
- UN zugelassene Gefahrgutverpackung
- Zulassung z.B. für UN1950 (Abfalldruckgaspackungen)
- Zum Transport nach ADR zugelassen.

Individuelle Kennzeichnung

- Thermotransferdruck
- Heißsiegelung, z.B. Städtenamen, Wappen, Logos
- Spritzprägung von Texten
- Siebdruck

Farben

Individuelle Farbgebung des Behälters auf Anfrage möglich

Auch transluzenter Rumpf für Füllstandskontrolle erhältlich.

NEU Antistatisch

Antistatische Variante UN-BOXXaero+ (120l) erhältlich:

- Permanent antistatisch
- Oberflächenwiderstand 10 hoch 9
- Risiko der plötzlichen Entladung wird deutlich minimiert
- Besonders für den Einsatz in Gebäuden geeignet

Zulässig z.B. für UN 1950

Patentierter Deckel

mit schließsicherem Dichtungssystem

Einfaches Verschlusssystem

ermöglicht leichtes Öffnen und Schließen

Belüftung

Durch die Lüftungsöffnungen an beiden Seiten und weitere Öffnungen im Deckel wird eine Zirkulation ermöglicht und es ist eine gute Belüftung gewährleistet.

Ergonomisch

Ergonomischer, asymmetrischer Handgriff, 30mm Durchmesser für optimales Handling

Einwurf

Optional kann die Deckelöffnung auch aus einer Einwurf-Gummirosette bestehen.

Räder/Achse

- Leichter Transport durch große vollgummibereifte Räder
- Die Räder können schnell gewechselt werden, dies ermöglicht das Stapeln der Behälter nach dem Reinigungsvorgang. Optional besonders stabile „BigFootWheels" erhältlich für schweres Füllgut
- Extrem korrosionsbeständige, schlagfeste Achse aus vergütetem Stahl, verzinkt

Chipnest

Integriertes Chipnest im Schüttkamm zur Aufnahme von Transpondern erleichtert eine kundenspezifische Auswertung

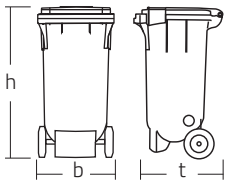
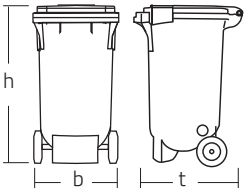
HENKEL

Darüber hinaus sind die derzeit geltenden Vorschriften zu beachten!

ISO 9001:2015
EN 840
IATF 16949:2016

Qualität:

Alle UN-BOXXaero Modelle entsprechen der EN 840. Die Produktion erfolgt nach ISO 9001:2015 und der strengen Automotive-Norm IATF 16949:2016. Außerdem findet eine regelmäßige Überwachung der Qualität durch ein eigenes Labor und unabhängige Testinstitute statt.

	Volumen Liter (nominal)	Lüftungsoption für Deckel	Höhe(h) Breite(b) Tiefe(t) mm	Räder Ø mm	Gewicht kg (ca.)
NEU UN-BOXX aero / UN-BOXX aero+ 	120 Liter				
	UN-BOXXaero UN-BOXXaero+	2 Luftöffnungen	960/ 498/ 554	200	11,5
	UN-BOXXaero UN-BOXXaero+	Einwurföffnung			
UN-BOXX max aero 	200 Liter				
	UN-BOXXmaxaero	2 Luftöffnungen	1045/ 580/ 674	200	15
	UN-BOXXmaxaero	Einwurföffnung			

HENKEL® FUTURE SOLUTIONS TODAY.

Gedruckt auf FSC zertifiziertem Papier © 03/2020 / Änderungen vorbehalten / Fotos: imago / Gehrig / Layout greinerdesign

P. HENKEL GmbH
Siegener Straße 69
D-57223 Kreuztal
Tel.: +49 (0)27 32/55 90 30
Fax: +49 (0)27 32/55 90 32 3
info@p-henkel.de
www.p-henkel.de